LT mecanique de production 2019

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | MATIERE | **Semestre 1**  | **Semestre 2** | **TOTAL** |
| Heures | Heures | HEURES |
|  | **Législation industielle(التشريع الصناعيّ)** | 60 |  |  |
|  |  | 60 | 30 | 90 |
|  | Métallurgie | 30 | 30 | 60 |
|  | Systèmes automatisés | 60 | 60 | 120 |
| **Matières** | Machine outils à Commande Numérique | 30 | 30 | 60 |
| **Spécialisation** | Bureau des méthodes et outillages *de CNC* | 60 | 60 | 120 |
|  | Instrumentation et contrôle de qualité | 30 | 30 | 60 |
|  | Gestion de Production | 30 | 30 | 60 |
|  | Asservissement | 60 | 30 | 90 |
|  | TP Conception Assistée par ordinateur | 30 | 30 | 60 |
|  | TP Machine Outils à Commande Numérique CNC | 60 | 30 | 90 |
| **Travaux** | TP systèmes automatisés et circuits pneumatiques | 60 | 30 | 90 |
| **Pratiques** | TP Fabrication Assistée par Ordinateur FAO | 30 | 30 | 60 |
|  | TP asservissement | – | 30 | 30 |
|  | [Projet de Fin d'Études (groupes de 3 étudiants au maximum)](file:///H%3A%5CDesktop%5Cmaurice%20ipnet%202014%5CLT-STE-2%5C%D9%85%D8%B4%D8%B1%D9%88%D8%B9%20%D9%86%D9%87%D8%A7%D9%8A%D8%A9%20%D8%A7%D9%84%D8%AF%D8%B1%D9%88%D8%B3.xls)  |  |  |
| **total** |  |  | **1050** |

* يقسّم الطلاّب إلى مجموعات من طالبين أو ثلاثة طلاّب وتُعطى كلّ مجموعة مشروعًا للتخرّج.
* يُعطى كلّ أستاذ 30 ساعة للإشراف على المشروع الواحد.
* يُسلّم مشروع التخرّج إلى المديريّة العامّة للتعليم المهنيّ والتقنّي في مهلة أقصاها 20 أيّار من نهاية العام الدراسيّ .
* يُعطى كلّ طالب مدّة 20 دقيقة لمناقشة مشروعه أمام لجنة الامتحانات الرسميّة.